

# Ultimaker 3 Extended

*HMS Dokumentasjon for bruk og vedlikehold av 3D printer av typen Ultimaker 3 Extended.  
 Denne står på lab D1-043.*

## Dokumentformål

- Sikker bruk av utstyr
- Sikkert vedlikehold av utstyr

Nr	Handling	Ansvar	Kommentarer
1	Verneutstyr og sikkerhet		
1.1	Verneutstyr er ikke nødvendig ved bruk av maskinen.	Bruker	
2	Oppstart og bruk		
2.1	Forsikre deg om at byggeplaten er ren og tom for gammel plastikk.	Bruker	
2.2	Ved behov vask byggeplaten med isopropanol eller aceton.	Bruker	
2.3	Last inn filer via nettleser	Bruker	
2.4	Forsikre deg om at riktig filamenttype står på laseren. - Merk: Ved bytte av filament benytter denne printereren 2.85mm filament.	Bruker	Feil filamenttype i forhold til printerfilen kan ødelegge printereren
2.5	Sett på print fra web grensesnittet	Bruker	
2.6	Følg med på printereren til minimum 2 lag er ferdig.	Bruker	De første lagene har alltid en risiko for å løsne, om dette skjer kan plastikken sette seg fast i dysen og

			forsake ødeleggelse på maskinen eller brann.
<b>2.7</b>	Sjekk jevnlig at printen går som forventet, enten fysisk eller via webgrensesnittet.	Bruker	
<b>3</b>	Avslutning og opprydding		
<b>3.1</b>	Fjern jobb fra byggeplaten	Bruker	
<b>3.2</b>	Rydd opp eventuelt materiale som ligger igjen.	Bruker	
<b>4</b>	Vedlikehold		
<b>4.1</b>	Vedlikehold gjøres i henhold til vedlikeholdsplan.	Studentassistenter	

## Revisjonshistorikk

Versjon	Dato	Kommentar, endring
1	31.01.2020	Første versjon av dokument utarbeidet
2	28.08.2023	Endret logo grunnet omorganisering