

Prusa MK3s⁰

HMS Dokumentasjon for bruk og vedlikehold av 3D printer av typen Prusa MK3s. Denne står på lab D1-044.

Dokumentformål

- Sikker bruk av utstyr
- Sikkert vedlikehold av utstyr

Nr	Handling	Ansvar	Kommentarer
1	Verneutstyr og sikkerhet		
1.1	Verneutstyr er ikke nødvendig ved bruk av maskinen.	Bruker	
2	Oppstart og bruk		
2.1	Forsikre deg om at byggeplaten er ren og tom for gammel plastikk.	Bruker	
2.2	Ved behov vask byggeplaten med isopropanol eller aceton.	Bruker	
2.3	Last inn filer via minnekort	Bruker	
2.4	Forsikre deg om at riktig filamenttype står på maskinen. - Merk: Ved bytte av filament benytter denne printeren 1.75mm filament.	Bruker	Feil filamenttype i forhold til printerfilen kan ødelegge printeren
2.5	Sett på print fra maskinens knapper.	Bruker	
2.6	Følg med på printeren til minimum 2 lag er ferdig.	Bruker	De første lagene har alltid en risiko for å løsne, om dette skjer kan plastikken sette seg fast i dysen og forsake ødeleggelse på maskinen eller brann.

2.7	Sjekk jevnlig at printen går som forventet, dette må gjøres fysisk ved printeren.	Bruker	
3	Avslutning og opprydding		
3.1	Fjern jobb fra byggeplaten	Bruker	
3.2	Rydd opp eventuelt materiale som ligger igjen.	Bruker	
4	Vedlikehold		
4.1	Vedlikehold gjøres i henhold til vedlikeholdsplan.	Studentassistenter	

Revisjonshistorikk

Versjon	Dato	Kommentar, endring
1	31.01.2020	Første versjon av dokument utarbeidet
1.1	05.08.2021	Revisjon, endringer av plassering og noen mindre endringer på bruksmetodologi og korrektur av skrivefeil.