

Materialeguide – Epilog Fusion M2 40 75W

Det er ikke alt materiale som kan benyttes på vår laserkutter, ei heller på laserkuttere generelt. Det er derfor viktig at **du påser at materialet du vil kutte er trygt og at vår laser takler det**. Nedenfor vil det være en liste over materialer som vi har mulighet til å kutte og gravere, det vil også være en liste over materialer som ikke kan kuttet på vår maskin både av hensyn til styrken på laseren og av hensyn til sikkerhet. Du vil også finne normale kutt-, og graverings-innstillinger for materialer vi stiller til disposisjon på egen side.

Materialer til kutting

Trygge materialer	Tykkelse (mm)
Akryl / Pleksiglass	<=9.5 mm
MDF	<=9.5 mm
Treplater	<=9.5 mm
Lær	<=3 mm
Papp	<=3 mm
Gummi	<=2 mm

Materialer med mange likhetstrekk til materialene over vil antageligvis kunne kuttet uten problemer. Om materialet er et blandingsmateriale så må du påse at det ikke inneholder stoffer som skaper farlige gasser når det brenner. Det finnes en rekke andre materialer som kan laserkuttet ved spesielle behov, ta kontakt med en av de lab ansvarlige for hjelp med spesial materialer.











Materialer til Graving

- Treverk
- Akryl/pleksiglass
- Graverings aluminum / Anodisert aluminium
- Kork
- Glass
- Lær
- Marmor
- Malt messing
- Gummi
- **Graveringsplastikk***
- **Graveringsstål***

*Graveringsplastikk er noe som må spesialbestilles og det er da anbefalt å se etter plastikk som spesifikt er laget for graving på laser.

** Graveringsstål er et svært spesielt materiale som kun få leverandører selger. Her MÅ du finne materiale som er laget for å graves med laser, andre materialer vil ikke fungere da Vår laserkutter ikke er laget for å grave i metaller.

Farlige Materialer

Materiale	Fare	
PVC / Vinyl / falsk lær	Slipper ut ren klor gass når det kuttes. Veldig farlig å puste inn og filteret fjerner ikke denne gassen.	
Tykk lexan / polycarbonate	Brenner enkelt.	
ABS / 3D plastikk	Slipper ut cyanid gass når det kuttes. Veldig farlig å puste inn og filteret fjerner ikke denne gassen.	
HDPE	Smelter og brenner.	
Polystyrene skum	Brenner enkelt.	
Polypropalene foam	Brenner enkelt.	
Fiberglass (PCB ol.)	Avgir farlige gasser	
Karbonfiber	Avgir farlige gasser	
Speil / Svært blanke materialer	Ødelegger maskinen og kan skape brann	 

For disse materialene er det anbefalt å sjekke maskinens brukermanual for mer informasjon.

Anbefalte kuttinnstillinger

Under finner du anbefalte kuttinnstillinger for de mest brukte materialene vi har tilgjengelig. Disse innstillingene er hentet fra maskinens brukermanual og erfaringer med maskinen. Om du ønsker å oppnå et spesifikt resultat kan det være smart å eksperimentere noe med detaljene.

MDF / Treplater

Tykkelse	Speed(%)	Power (%)	Frekvens
2mm	25%	100%	10
3mm	20%	100%	10
4mm	15%	100%	10
6mm	5%	100%	10
8mm	2%	100%	10

Akryl / Pleksiglass

Tykkelse	Speed(%)	Power (%)	Frekvens
2mm	13%	100%	100
3mm	10%	100%	100
4mm	6%	100%	100
6mm	3%	100%	100
8mm	1%	100%	100

Papp

Tykkelse	Speed(%)	Power (%)	Frekvens
Opp til 3mm	30%	40%	50

Lær

Tykkelse	Speed(%)	Power (%)	Frekvens
Opp til 3mm	30%	100%	50

Gummi

Tykkelse	Speed(%)	Power (%)	Frekvens
Opp til 2mm	25%	100%	10

For disse materialene er det anbefalt å sjekke maskinens brukermanual for mer informasjon.

Anbefalte graveringsinnstillinger

Under finner du anbefalte graveringsinnstillinger for de mest brukte materialene vi har tilgjengelig. Disse innstillingene er hentet fra maskinens brukermanual og erfaringer med maskinen. Om du ønsker å oppnå et spesifikt resultat kan det være smart å eksperimentere noe med mindre justeringer.

MDF / Treverk

MDF / Treverk	DPI	Speed (%)	Power (%)
Ekstra lett graving	600	85%	100%
Lett graving	600	75%	100%
Normal graving	600	65%	100%
Medium graving	600	40%	100%
Dyp graving	600	30%	100%
Foto graving	600	70%	100%

Akryl / Pleksiglass

Akryl/ Pleksiglass	DPI	Speed (%)	Power (%)
Lett graving	600	95%	50%
Normal graving	600	90%	55%
Medium graving	600	80%	60%
Dyp graving	600	70%	70%
Ekstra dyp graving	600	60%	70%
Foto graving	300	90%	40%

Andre Materialer

Andre materialer	DPI	Speed (%)	Power (%)
Anodisert aluminium	600	90%	30%
Kork	300	90%	30%
Glass	300	35%	100%
Lær	600	90%	25%
Marmor	600	90%	45%
Malt messing	600	90%	15%
Graveringsplastikk	600	90%	25%
Gummi stempel	600	60%	100%
Graveringsstål	300	90%	40%

For disse materialene er det anbefalt å sjekke maskinens brukermanual for mer informasjon.