

# Glowforge Pro

*HMS Dokumentasjon for bruk og vedlikehold av laserkutter. Denne står på lab D1-044.*

## Dokumentformål

- Sikker bruk av utstyr
- Sikkert vedlikehold av utstyr

Nr	Handling	Ansvar	Kommentarer
1	Verneutstyr og sikkerhet		
1.1	Verneutstyr er ikke nødvendig ved bruk av maskinen.	Bruker	
1.2	Sørg for at filteret er påslått før du kommer i gang.	Bruker	Overtredelse kan føre til bortvisning
2	Oppstart og bruk		
2.1	Resett 0.0 punkt ved oppstart	Bruker	Unntak fra dette gjøres om du skal senter-senter gravere.
2.2	Forsikre deg om at kuttebord er installert riktig	Bruker	Om ikke kuttebordet er riktig plassert er det en risiko for å ødelegge kuttebordet og/eller maskinen.
2.3	Mål tykkelsen på materialet som skal benyttes nøye	Bruker	
2.4	Still inn høyden på laseren korrekt basert på tykkelsen på materialet.	Bruker	Feil høyde på laseren kan medføre dårlig kutt eller brann.
2.5	Legg på materiale	Bruker	
2.6	Skriv ut design fra PC <ul style="list-style-type: none"><li>- Pass på å velge innstillinger som passer til materialet du skal benytte.</li></ul>	Bruker	Feil innstillinger medfører feilkutt eller kan lede til brann.
2.7	Start jobben på laseren	Bruker	

<b>2.8</b>	Følg med på jobben til den er ferdig. Vær klar til å trykke på nødstopp om noe går galt.	Bruker	Laseren kan starte en brann i materialet, det er derfor obligatorisk å følge hele jobben. Brudd på denne regelen kan medføre utestenging fra labben.
<b>3</b>	Avslutning og opprydding		
<b>3.1</b>	Fjern materialet fra laseren	Bruker	
<b>3.2</b>	Rydd opp ubrukt materiale <ul style="list-style-type: none"> <li>- Søppel skal kastes i merkede dunker</li> <li>- Materiale som kan gjenbrukes skal legges på merket plass</li> </ul>	Bruker	
<b>3.3</b>	Skru av laserkutteren	Bruker	
<b>3.4</b>	Rengjør maskinen med støvsuger og komprimert luft.	Bruker	Det er svært viktig å vedlikeholde maskinen for å forhindre problemer med maskin.
<b>4</b>	Vedlikehold		
<b>4.1</b>	Vedlikehold gjøres i henhold til vedlikeholdsplan.	Studentassistenter	

## Revisjonshistorikk

Versjon	Dato	Kommentar, endring
1	25.03.2023	Første versjon av dokument utarbeidet