

Avanserte 3D printere

HMS Dokumentasjon for bruk og vedlikehold av følgende 3d printere:

- Voron 2.4r2
- Voron 0.1
- Railcore II
- Jubilee
- Ratrig Vcore 3
- E3D toolchanger

Disse står på lab D1-043.

Dokumentformål

- Sikker bruk av utstyr
- Sikkert vedlikehold av utstyr

Nr	Handling	Ansvar	Kommentarer
1	Verneutstyr og sikkerhet		
1.1	Verneutstyr er ikke nødvendig ved bruk av maskinen.	Bruker	
2	Oppstart og bruk		
2.1	Forsikre deg om at byggeplaten er ren og tom for gammel plastikk.	Bruker	
2.2	Ved behov vask byggeplaten med isopropanol eller såpe.	Bruker	
2.3	Last inn filer via nettleser ¹	Bruker	
2.4	Forsikre deg om at riktig filamenttype står på laseren. - Merk: Ved bytte av filament benytter denne printeren 1.75mm filament.	Bruker	Feil filamenttype i forhold til printerfilen kan ødelegge printeren
2.5	Sett på print fra web grensesnittet	Bruker	

¹ Disse type printere har forskjellige konfigurasjoner, og vil derfor være særdeles viktig at labingeniøren sørger for god opplæring og oppfølging.

2.6	Følg med på printeren til minimum 2 lag er ferdig.	Bruker	De første lagene har alltid en risiko for å løsne, om dette skjer kan plastikken sette seg fast i dysen og forårsake ødeleggelse på maskinen eller brann.
2.7	Sjekk jevnlig at printen går som forventet, enten fysisk eller via webgrensesnittet.	Bruker	
3	Avslutning og opprydding		
3.1	Fjern jobb fra byggeplaten	Bruker	
3.2	Rydd opp eventuelt materiale som ligger igjen.	Bruker	
4	Vedlikehold		
4.1	Vedlikehold gjøres i henhold til vedlikeholdsplan.	Studentassis- tenter	

Revisjonshistorikk

Versjon	Dato	Kommentar, endring
1	31.01.2020	Første versjon av dokument utarbeidet
2	28.08.2023	Revisjon med inkludering av flere 3D printere av samme typen.