

Type dokument	Dok.nr.	4	
MNR: 29 - VAKUUMTREKKER	Revisjon nr. Dato	a)	2022-24-10
	Dato	2021-28-01	
	Forfatter: Sign./ Dato	RN	
	Kontroll: Sign./ Dato		
	Godkjent: Sign./ Dato	GT	2021-28-05
	Erstatter	Tidligere inst. uten nr.	
	Del av dokument.		
	Side.		

- Bruk alltid egnet verneutstyr; åndedrettsvern, hørselsvern og vernebriller eller ansiktsmaske.
- Sag ut platen som skal formtrekkes, stor 48x52mm liten 25x28mm maks 6-8mm tykkelse.
- Legg platen på plass og fell ned rammen. Spenn den godt fast med spennarmene, juster eventuelt på justerskruene så rammen trykker ned platen mot pakningen.
- Plasser pluggen på risten i maskinen, juster den store armen på v-side så slaglengden ikke blir så stor når du skal betjene den.
- Dra ut lokket og sett på varmen, tiden for oppvarming er avhengig av tykkelsen på platen. Man må prøve seg frem så ha gjerne en ekstra plate som du kan prøve på.
- Når platen er varm nok, vil platen "henge" litt nedover. Skyv inn lokket og dra i den store spaken på v-side så pluggen kommer opp. Sett på vakuumpumpen (liten hvit vippbryter h-side oppe) og platen vil da omslutte pluggen.
- Når du er klar kan du trykke på den store hvite knappen, då blåser du trykkluft under pluggen og den løsner lettere.
- Rydd opp rundt maskinen når du er ferdig.
- Hvis opprydding ikke skjer, vil utelukkelse fra verkstedet bli vurdert.

Feil og mangler på maskiner og utstyr eller uryddige rom rapporteres til Rino Nilsen, rino.nilsen@hiof.no.