

Type dokument	Dok.nr.		
MNR: 1 - CNC FRES	Revisjon nr. Dato	a)	2022-24-10
	Dato	2021-26-01	
	Forfatter: Sign./ Dato	RN	
	Kontroll: Sign./ Dato		
	Godkjent: Sign./ Dato	GT	2021-27-05
	Erstatter	Tidligere inst. uten nr.	
	Del av dokument.		
	Side.		

- Bruk alltid egnet verneutstyr; åndedrettsvern, hørselsvern og vernebriller eller ansiktsmaske.
- OBS: Døren skal være stengt når du freser.
- OBS: Har du kontrollert at det ikke er noe krasj i fresebanen, hvis du ikke har det så gjør det nå. Ellers risikerer du å knekke fresen eller skade maskinen.
- Spenn emnet godt fast og se til at fresen ikke går mot oppspenningsanordningen.
- Velg fresehode i forhold til første fresebane.
- Tanger X,Y og Z (sette nullpunkt på alle akser). Det finnes mulighet for å bruke automatisk tangering av Z ved å bruke måleprobe.
- Start avtrekket (etter behov) og kjør i gang, vær forberedt på å trykke på nødstopp hvis noe går galt.
- Hvis du skal åpne luken (f eks for å fjerne spon) så trykk på PAUSE, ikke NØDSTOPP .
- Når du er ferdig, rengjør maskinen grundig (støvsuging).
- Hvis opprydding ikke skjer, vil utelukkelse fra verkstedet bli vurdert.